**ERRATA - EDITAL DE LICITAÇÃO 29/2018 PREGÃO PRESENCIAL 20/2018**

ONDINO RIBEIRO DE MEDEIROS, Prefeito Municipal de Celso Ramos no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Orgânica do Município RETIFICA o Edital do Pregão em epígrafe nos seguintes termos:

**ONDE SE LÊ:**

**TERMO DE REFERENCIA – PROPOSTA COMERCIAL**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Qtd** | **Descrição** | **MARCA** | **VALOR UN** | **VALOR TOTAL** |
| **1** | **TANQUE DE RECEBIMENTO PULMÃO**  **VOLUME ÚTIL MINIMO: 5 M3**  Este tanque deve ser fabricado em PRFV, (poliéster reforçado com fibra de vidro), com barreira de proteção contra agentes químicos, equipamento para armazenar o efluente de modo a torná-lo uniforme e manter uma vazão constante para o sistema reator e filtro biológico anaeróbio. Contemplam flanges de alimentação e de descarte de limpeza, boca de inspeção, extravasor, registro no tubo de descarte e cúpula. O tanque de recebimento irá receber todo o efluente bruto, sendo que o mesmo deverá ser construído para instalar sobre laje de concreto. |  | **13671,00** |  |
| **1** | **REATOR ANAERÓBIO**  **VOLUME ÚTIL MIN: 15M3**  Tanque cilíndrico fabricado em PRFV, o mesmo deve ser composto pelos seguintes elementos: distribuidor de fluxo, cone defletor, tubo de sucção, tubo de limpeza, vertedouros, suspiro e tampa de inspeção. Essencialmente, o processo consiste de um fluxo ascendente de esgotos através de um leito de lodo denso e de elevada atividade. A estabilização da matéria orgânica ocorre em todas as zonas de reação (leito e manta de lodo), sendo a mistura do sistema promovida pelo fluxo ascensional do esgoto e das bolhas de gás. Um dos princípios fundamentais do processo é a sua habilidade de desenvolver biomassa de elevada atividade. Considerada a unidade primária do sistema de digestão anaeróbica, este reator, irá receber o efluente bruto, que ao passar pela manta de lodo bacteriano localizada na zona inferior do equipamento receberá ação de bactérias anaeróbicas que utilizarão a carga orgânica do esgoto como substrato para o seu metabolismo e crescimento. A saída do efluente, mais líquido e clarificado, se dará pela zona superior do equipamento e deverá ser direcionado à entrada do filtro anaeróbico. |  | **14205,00** |  |
| **1** | **FILTRO ANAERÓBIO**  **VOLUME ÚTIL: 15 M3**  Tanque cilíndrico, fabricado em PRFV, o mesmo deve ser composto pelos seguintes elementos: distribuidor de fluxo, vertedouro, tubo de limpeza e meio filtrante que deve ser em tubos corrugados de PEAD (polietileno de alta densidade), sendo que estes tubos devem estar presentes no mínimo ¾ do volume útil total do tanque. Com a utilização deste material, os microrganismos encontram um suporte ideal e com uma área superficial maior, tubo de sucção, suspiro e tampa de inspeção. A massa de microrganismos aderida ao material suporte, degrada o substrato contido no fluxo de esgotos. Este equipamento será utilizado como unidade secundária do tratamento anaeróbico, em que o efluente depois de passar pelo reator é direcionado a zona inferior do filtro. A entrada do Filtro Biológico Anaeróbio é conectada com a saída do Reator Biológico Anaeróbio, e o sentido das águas sanitárias indica que o efluente tem o fluxo ascendente, passando entre o material suporte |  | **1559,00** |  |
| **VALOR TOTAL GLOBAL 29.435,00** | | | | |

**LEIA-SE:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Qtd** | **Descrição** | **MARCA** | **VALOR UN** | **VALOR TOTAL** |
| **1** | **TANQUE DE RECEBIMENTO PULMÃO**  **VOLUME ÚTIL MINIMO: 5 M3**  Este tanque deve ser fabricado em PRFV, (poliéster reforçado com fibra de vidro), com barreira de proteção contra agentes químicos, equipamento para armazenar o efluente de modo a torná-lo uniforme e manter uma vazão constante para o sistema reator e filtro biológico anaeróbio. Contemplam flanges de alimentação e de descarte de limpeza, boca de inspeção, extravasor, registro no tubo de descarte e cúpula. O tanque de recebimento irá receber todo o efluente bruto, sendo que o mesmo deverá ser construído para instalar sobre laje de concreto. |  | **1.559,00** |  |
| **1** | **REATOR ANAERÓBIO**  **VOLUME ÚTIL MIN: 15M3**  Tanque cilíndrico fabricado em PRFV, o mesmo deve ser composto pelos seguintes elementos: distribuidor de fluxo, cone defletor, tubo de sucção, tubo de limpeza, vertedouros, suspiro e tampa de inspeção. Essencialmente, o processo consiste de um fluxo ascendente de esgotos através de um leito de lodo denso e de elevada atividade. A estabilização da matéria orgânica ocorre em todas as zonas de reação (leito e manta de lodo), sendo a mistura do sistema promovida pelo fluxo ascensional do esgoto e das bolhas de gás. Um dos princípios fundamentais do processo é a sua habilidade de desenvolver biomassa de elevada atividade. Considerada a unidade primária do sistema de digestão anaeróbica, este reator, irá receber o efluente bruto, que ao passar pela manta de lodo bacteriano localizada na zona inferior do equipamento receberá ação de bactérias anaeróbicas que utilizarão a carga orgânica do esgoto como substrato para o seu metabolismo e crescimento. A saída do efluente, mais líquido e clarificado, se dará pela zona superior do equipamento e deverá ser direcionado à entrada do filtro anaeróbico. |  | **13.671,00** |  |
| **1** | **FILTRO ANAERÓBIO**  **VOLUME ÚTIL: 15 M3**  Tanque cilíndrico, fabricado em PRFV, o mesmo deve ser composto pelos seguintes elementos: distribuidor de fluxo, vertedouro, tubo de limpeza e meio filtrante que deve ser em tubos corrugados de PEAD (polietileno de alta densidade), sendo que estes tubos devem estar presentes no mínimo ¾ do volume útil total do tanque. Com a utilização deste material, os microrganismos encontram um suporte ideal e com uma área superficial maior, tubo de sucção, suspiro e tampa de inspeção. A massa de microrganismos aderida ao material suporte, degrada o substrato contido no fluxo de esgotos. Este equipamento será utilizado como unidade secundária do tratamento anaeróbico, em que o efluente depois de passar pelo reator é direcionado a zona inferior do filtro. A entrada do Filtro Biológico Anaeróbio é conectada com a saída do Reator Biológico Anaeróbio, e o sentido das águas sanitárias indica que o efluente tem o fluxo ascendente, passando entre o material suporte |  | **14.205,00** |  |
| **VALOR TOTAL GLOBAL 29.435,00** | | | | |

Celso Ramos 02 de abril 2018.

ONDINO RIBEIRO DE MEDEIROS

Prefeito Municipal